

Параметр	Значение
Схема	0300 · Телескопическая коробка из дна и крышки
Статус	Номинальный профиль; физическая проба не проведена
Ввод размеров	Внутренние; 100 × 60 × 50 мм
Внутренняя полость L × W × H	100 × 60 × 50 мм
Между бигами: Дно · основание 1	61,5 мм
Между бигами: Дно · основание 2	101,5 мм
Между бигами: Дно · стенка 3	58,5 мм
Между бигами: Крышка · верх крышки 1	71,5 мм
Между бигами: Крышка · верх крышки 2	111,5 мм
Между бигами: Крышка · стенка 3	68,5 мм
Наружные L × W × H	113 × 73 × 53 мм
Полезный размер L	100 мм
Полезный размер W	60 мм
Раскладка для просмотра	431 × 173 мм
Деталь Дно	203 × 163 мм
Деталь Крышка	213 × 173 мм
Деталей / панелей / бигов	2 / 18 / 16

Параметр	Значение
Материал	Тип Т, гофра Е, толщина 1,5 мм
Направление гофры	Вдоль высоты
Сборка	Ручная; пометка схемы М/А
Дополнительные параметры	Зазор посадки крышки С = 3,5 мм / Глубина крышки Q = 50 мм / Ручки: нет
Коэффициент потери внутрь 	0,5
Коэффициент смещения на слой 	1
Допуск внутренних размеров	±2 мм по ГОСТ 9142-2014, п. 3.4
Рез / биговка / перфорация	2314 / 1070 / 0 мм
Верх: тип / число слоёв	Телескопическая крышка / 1
Верх: глубины панелей	50 мм
Низ: тип / число слоёв	Лоток / 1
Низ: глубины панелей	50 мм
Предупреждение 1	Посадочный зазор крышки С является номинальным и требует пробы на фактическом картоне.

Все размеры в миллиметрах. Развёртка SVG/PDF предназначена для масштаба 1:1; PDF имеет поле 5 мм вокруг заготовки.

Номинальные припуски и коэффициенты требуют проверки на фактическом материале и оборудовании. Паспорт не подтверждает физическую пробу.

Печать пробы: 100 % без подгонки под лист. Проверьте контрольные линейки на следующей странице.

Контроль масштаба · 100 мм

Измерьте обе оси после печати 100 %. Не подгоняйте под лист.

