

Параметр	Значение
Схема	0211 · Противоположные вставные клапаны
Статус	Номинальный профиль; физическая проба не проведена
Ввод размеров	Внутренние; 100 × 60 × 50 мм
Внутренняя полость L × W × H	100 × 60 × 50 мм
Между бигами: Корпус · стенка 1	100 мм
Между бигами: Корпус · стенка 2	61 мм
Между бигами: Корпус · стенка 3	51 мм
Между бигами: Корпус · стенка 4	101 мм
Между бигами: Корпус · крышка 5	60 мм
Наружные L × W × H	102 × 62 × 54 мм
Полезный размер W	59 мм
Заготовка	340,5 × 213 мм
Деталей / панелей / бигов	1 / 13 / 12
Материал	Тип Т, гофра F, толщина 1 мм
Направление гофры	Вдоль высоты
Сборка	Ручная; пометка схемы М
Дополнительные параметры	Длина язычка Т = 20 мм / Глубина пылевых клапанов D = 29,5 мм / Радиус скругления R = 3 мм / Ручки: нет

Параметр	Значение
Клеевой клапан G / отступ s _g	20 / 2 мм; клей внутри
Видимый зазор клеевого шва j	3 мм
Поправка стенки с клеевым клапаном	1 мм
Коэффициент потери внутрь η	0,5
Коэффициент смещения на слой μ	1
Допуск внутренних размеров	±2 мм по ГОСТ 9142-2014, п. 3.4
Рез / биговка / перфорация	1336,524 / 799 / 0 мм
Верх: тип / число слоёв	Вставная крышка / 2
Верх: глубины панелей	60 / 29,5 / 0 / 29,5 мм
Верх: слои панелей	1 / 0 / 0 / 0
Низ: тип / число слоёв	Вставная крышка / 2
Низ: глубины панелей	0 / 29,5 / 60 / 29,5 мм
Низ: слои панелей	0 / 0 / 1 / 0

Все размеры в миллиметрах. Развёртка SVG/PDF предназначена для масштаба 1:1; PDF имеет поле 5 мм вокруг заготовки.

Номинальные припуски и коэффициенты требуют проверки на фактическом материале и оборудовании. Паспорт не подтверждает физическую пробу.

Печать пробы: 100 % без подгонки под лист. Проверьте контрольные линейки на следующей странице.

Контроль масштаба · 100 мм

Измерьте обе оси после печати 100 %. Не подгоняйте под лист.

