

Параметр	Значение
Схема	0201 · Четырёхклапанная коробка
Статус	Номинальный профиль; физическая проба не проведена
Ввод размеров	Внутренние; 100 × 60 × 50 мм
Внутренняя полость L × W × H	100 × 60 × 50 мм
Между бигами: Корпус · стенка 1	100 мм
Между бигами: Корпус · стенка 2	54,5 мм
Между бигами: Корпус · стенка 3	61,5 мм
Между бигами: Корпус · стенка 4	51,5 мм
Между бигами: Корпус · стенка 5	101,5 мм
Наружные L × W × H	103 × 63 × 56 мм
Заготовка	342,25 × 114 мм
Деталей / панелей / бигов	1 / 13 / 12
Материал	Тип Т, гофра Е, толщина 1,5 мм
Направление гофры	Вдоль высоты
Сборка	Ручная; пометка схемы М/А
Дополнительные параметры	Ручки: нет
Клеевой клапан G / отступ s_g	20 / 2 мм; клей внутри

Параметр	Значение
Видимый зазор клеевого шва j	3 мм
Поправка стенки с клеевым клапаном	1,5 мм
Зазор клапанов g / запас перекрытия с	2 / 0 мм
Коэффициент потери внутрь η	0,5
Коэффициент смещения на слой μ	1
Допуск внутренних размеров	±2 мм по ГОСТ 9142-2014, п. 3.4
Предел зазора клапанов	≤ 5 мм по ГОСТ 9142-2014, п. 3.5
Рез / биговка / перфорация	1284,113 / 810 / 0 мм
Верх: тип / число слоёв	Клапаны / 2
Верх: глубины панелей	29,75 / 30,75 / 29,75 / 30,75 мм
Верх: слои панелей	1 / 0 / 1 / 0
Верх: зазор наружных / внутренних	2 / 40 мм
Верх: зазор наружных с допуском	2 / 2 мм
Низ: тип / число слоёв	Клапаны / 2
Низ: глубины панелей	29,75 / 30,75 / 29,75 / 30,75 мм
Низ: слои панелей	1 / 0 / 1 / 0
Низ: зазор наружных / внутренних	2 / 40 мм

Параметр	Значение
Низ: зазор наружных с допуском	2 / 2 мм

Все размеры в миллиметрах. Развёртка SVG/PDF предназначена для масштаба 1:1; PDF имеет поле 5 мм вокруг заготовки.

Номинальные припуски и коэффициенты требуют проверки на фактическом материале и оборудовании. Паспорт не подтверждает физическую пробу.

Печать пробы: 100 % без подгонки под лист. Проверьте контрольные линейки на следующей странице.

Контроль масштаба · 100 мм

Измерьте обе оси после печати 100 %. Не подгоняйте под лист.

